

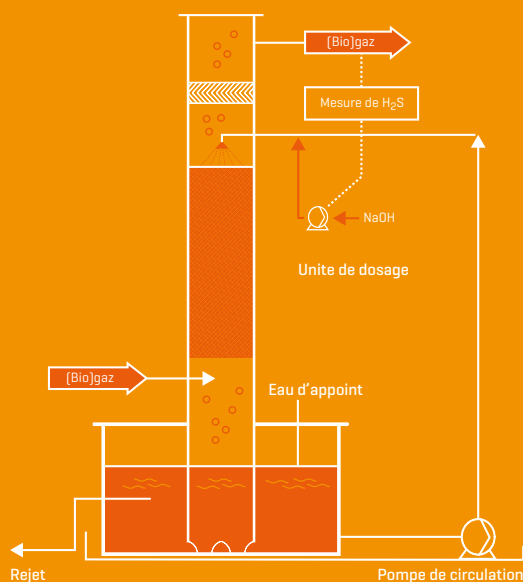
Sulfurex[®]CR

Désulfuration chimique

Le procédé de désulfuration
le plus stable

Sulfurex[®]CR en bref

- Contrôle exact de la concentration en H₂S en sortie
- Adapté aux variations de débit et de concentration en H₂S
- Installation compacte



Principe de fonctionnement

Le Sulfurex[®]CR est un laveur à contre-courant permettant le contact intime entre le (bio)gaz et une solution de soude de façon à garantir la meilleure élimination possible du H₂S. Au cours de ce procédé le H₂S est absorbé par la solution de soude et converti en NaHS. Une mesure en continu de la teneur en H₂S régule l'ajout de soude, garantissant ainsi une efficacité optimale du process et une adaptation immédiate aux évolutions des caractéristiques du gaz à traiter. La désulfuration obtenue est très fine grâce à la mesure et au contrôle de la vitesse du gaz, de la concentration en soude, du pH, de la température et de la pression à laquelle le gaz est désulfuré. Le contrôle physico-chimique du procédé permet d'optimiser la consommation de soude.

Tableau de sélection

Sulfurex [®] _{CR}		Débit (Nm ³ /h)				
		100	250	500	1000	2500
Modèle	Simple étage	CR1-100	CR1-250	CR1-500	CR1-1000	CR1-2500
	Double étage	CR2-100	CR2-250	CR2-500	CR2-1000	CR2-2500
	Avec refroidissement	CR2/C-100	CR2/C-250	CR2/C-500	CR2/C-1000	CR2/C-2500

Sur demande, débits et concentrations plus élevés

Procédé de désulfuration chimique

Dans le laveur, le H₂S et le CO₂ sont absorbés par la solution de soude. La sélectivité du Sulfurex[®]CR assure qu'une quantité minimale de CO₂ est absorbée. Un second laveur peut éventuellement être ajouté pour minimiser la consommation de soude. Dans ce cas, le rejet du premier laveur est utilisé comme liquide de circulation pour abaisser la concentration en H₂S du biogaz entrant.



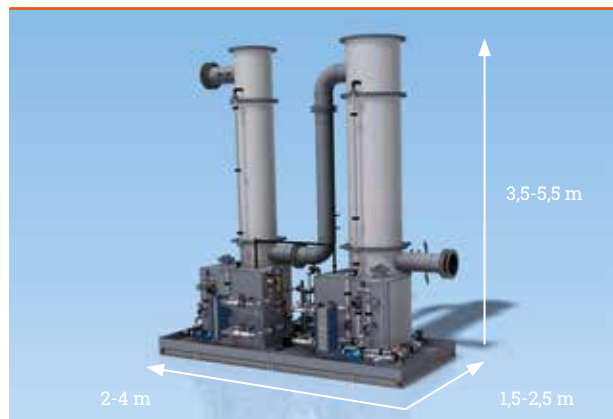
Refroidissement et séchage du gaz

DMT Environmental Technology a développé une nouvelle technologie de désulfuration incluant le refroidissement et le séchage du gaz. L'absorption du H₂S est plus efficace à basse température, ce qui induit une réduction encore plus forte de la consommation de soude. De plus, le séchage du gaz est bénéfique à la protection des moteurs de cogénération.

Premier lavage



Second lavage



En option

- Séchage et conditionnement du gaz
- Analyse complète du (bio)gaz
- Préparation de la solution de soude
- Adoucisseur



Notre ambition
Créer un futur propre
et prospère



DMT Environmental Technology

Aurélie Chevalier, Directrice Commerciale France

T +33 (0)6 24 03 48 05, achevalier@dm-et.nl www.dmt-et.fr